



Recommandations spécifiques avant traitement de surface.

Afin de garantir une qualité de prestation qui répond pleinement à vos exigences, certains critères doivent être remplis en matière de préparation des pièces avant envoi. Selon l'expérience de Niklaus SA voici les principales recommandations ayant un impact marqué sur la qualité finale :

Matière :

La matière, alliage et état matière doivent être indiqués lors de l'établissement de l'offre et de la commande, cette dernière ne doit pas comporter de défauts du type piqures, porosités, hétérogénéités... au risque d'affecter la qualité du traitement.

Finition :

L'état de surface des pièces confiées à Niklaus Sa pour traitement de surface doit être conforme aux exigences de qualité du produit fini en termes de rugosité, d'aspect général (coups, rayures, bavures etc.)



Les revêtements de surface ou anodisations ne couvrent pas les défauts mais les amplifient.

Propreté :

Les produits doivent être dégraissés, propres, secs et exempt de tout corps étrangers (films de protection, colle, feutre et marquages divers). Une attention particulière doit être portée aux trous borgnes, des résidus de graisse ou de produit de nettoyage peuvent persister.

Épargnes :

Si le produit doit être épargné, les zones d'épargnes doivent être lisses et sans défauts afin de limiter les risques d'infiltrations.

Assemblages :

Les produits doivent être dans la limite du possible dépourvus de parties assemblées (hélicoïls, soudures...) qui pourraient présenter des zones de rétentions et affecter la qualité du traitement.

N'hésitez pas à contacter le service qualité pour plus d'informations.

Le service qualité